

月刊名工研

NMIRI

No.793 2018年6月1日発刊

****NMIRI**: Nagoya Municipal Industrial Research Institute

とぴっくす

【技術紹介】 LED 照明のちらつきの測定

拡散材の反射・透過散乱特性評価

高周波領域での高精度な誘電特性の測定

【設備紹介】 X線 CT 装置の紹介(新規導入設備)

工業研究所をご活用ください 【お知らせ】



【技術紹介】

LED 照明のちらつきの測定

近年急速に普及した LED 照明は電気用品安全 法で「ちらつきを感じないものであること」(※)が求 められています。具体的には下記の(a)又は(b)を満 たす場合、ちらつきを感じないものとなります。(a) 出力に欠落部(光出力のピーク値の 5%以下の部 分)がなく、繰り返し周波数が 100Hz 以上であるも の。(b) 光出力の繰り返し周波数が 500Hz 以上で あるもの。

LED は安定した直流電源が入力されればちらつ きは発生しません。しかし、100V 50/60Hz の交流 電源から変換した不安定な直流電源を入力した場 合ちらつきが発生することがあります。当所では簡 易な受光素子とオシロスコープを用いてちらつき測 定を行っております。

例として、市販の LED 電球のちらつきを測定した 結果を図に示します。グラフから LED 電球の明るさ が周期的に変動していることが確認できます。約 0.042s で 5 周期の波が繰り返されており、周波数 は約 119Hz です。また、明るさは 0.4~0.5 程度で 変動しており、最も明るい値の約 75%まで低下しま

す。測定した LED 電球は、上記電気用品安全法の (a)の条件を満たしており、「ちらつきを感じないもの であること」がいえます。

当所では LED 照明のちらつきの測定の他にも、 光学特性評価に関連する相談に対応しておりま す。お気軽にお問い合わせください。

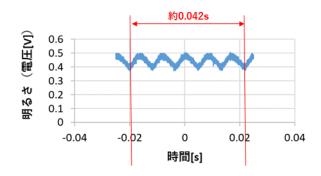


図 LED 電球のちらつき測定結果

※詳細な規制項目は電気用品安全法をご確認くだ さい

> (電子技術研究室 立松 昌) TEL(052)654-9935

拡散材の反射・透過散乱特性評価

図1のゴニオフォトメータ自動計測装置(GP-4・ニッカ電測製)では、板状試料の表面で反射する光、又は、試料を透過する光の角度分布を測定することができます。中央の試料台に置いた試料の周りを、投光器及び受光器が回転し、入射および受光角度を設定できます。本装置では、シミュレーションソフトにおける材質の反射特性のパラメーターである、双方向反射率分布関数(BRDF)を測定できます。これは、ある方向から入射した光が、それぞれの方向にどれだけ反射するかを表す関数です。ツルツルな表面とザラザラな表面では反射の様子が異なるように、BRDFは重要なパラメーターの1つです。

図2は測定例で、入射角度60°における、標準 白色板(特性が完全拡散反射に近い試料)と画用 紙の反射特性の比較です。わかりやすくするため、 BRDFにコサインを掛けたCCBRDFを極座標で表し ております。画用紙の結果が左側に伸びていること から、標準白色板に比べて画用紙の鏡面反射成 分が大きいことが分かります。

反射・透過散乱特性に関するご相談がありましたら、お気軽にお問い合せください。



図1 計測装置



図2 標準白色板と 画用紙の反射特性比較

(電子技術研究室 村瀬 真) TEL(052)654-9930

高周波領域での高精度な誘電特性の測定

電気を通さない物質を絶縁体と呼びます。この 絶縁体に外部から電圧(電界)をかけた際、材料内 部に電気を蓄積できるときには、これらを誘電体と も呼びます。この誘電体としての特性は(複素)誘電 率や誘電特性と呼ばれています。本来は電気を流 さない絶縁体ですが、この誘電体としての特性の ため、用いられる周波数が高かったり電力が大き い場合には、ノイズの発生や効率の低下など、製 品開発で無視できない要因となります。

当所では、材料開発に必要なこの誘電率を GHz 帯の高い周波数領域でも測定できるよう、(公財)JKA の設備拡充補助事業(H23 年度)を受け、「高周波材料特性測定装置」を導入しています。中でも、材料の微妙な変化による誘電率の変化に対しては、空洞共振器を用いた摂動法による高精度な測定を 2.45 GHz、5.8 GHz の 2 種類の周波数で提供しています。

被測定材には薄膜や棒材をご用意いただき、空 洞共振器の中心部に挿入して測定します。被測定 材の加工精度や吸水状態が測定結果として反映さ れるほどの精度で測定が可能ですので、測定の再 現性などでお困りのかたはご相談ください。



空洞共振器に挿入される被測定材料

(電子技術研究室 八木橋 信) TEL(052)654-9937

【設備紹介】

X線CT装置の紹介(新規導入設備)

前々号(No. 791)にてご紹介しましたように、本年3月に開設しました「3Dものづくり支援センター」に、X線CT装置を新規導入いたしました。

電磁波の一種であるX線は、物体を透過する能力が高いため、照射した対象の内部を調査することが可能です。この特長を活かして、工業や医療の分野で透視撮影(レントゲン)や3次元撮影(CT)などに用いられています。

当所では既に、平成21年度にX線CT装置を1台 導入し、これまで多くの方々にご利用頂いてきまし た。今回の装置を加えて2台体制とすることで、より 充実した支援に取り組んで参ります。

<主な仕様>

型式:inspeXio SMX-225CT FPD HR

メーカー:(株)島津製作所 X線管電圧:最大225kV 最小焦点寸法:4 μm

最大試料寸法&スキャン範囲: ϕ 400×H300mm X線検出器:16インチフラットパネル(約1400万画

素)、階調16ビット(65536階調)

図 2 に電子基板の透視画像を、図 3 に自動車部品の 3 次元(3D)画像を示します。電子機器や機構部品の内部観察にご利用頂けます。本装置では、検出器が大きく一度に広範囲を撮影でき、また画像の積算取得やノイズ低減機能も有しており、それらを活かした詳細な観察が可能です。

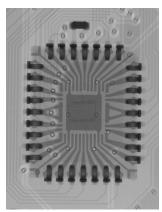
CT 撮影では 3 次元データが取得されますので、 図 4,5 のような金属や樹脂に生じる「巣」と呼ばれる内部欠陥も、分布を立体的に捉えることが出来ます。また 3 次元形状取得ツールとして、3D プリンタや 3D スキャナなどとの連携も可能です。

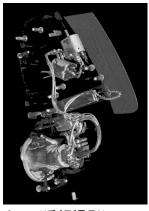
さらに本装置では、画像のコントラストが大幅に向上したことで、図5のようにこれまで難しかった炭素繊維強化プラスチック(CFRP)の繊維の詳細な観察が可能となりました。

様々な場面でのご活用をお待ちしております。

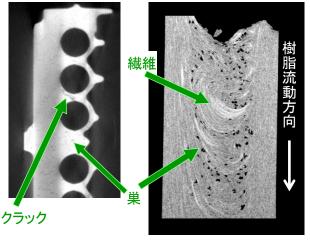


図1 装置外観





(左)図2 基板に実装されたIC(透視撮影) (右)図3 自動車部品(ドアミラー)(CT撮影)



(左)図4 アルミ鋳造品の内部欠陥(巣、ボイド) (右)図5 CFRP 射出成形品(白色部が炭素繊維)

※本装置は、平成 28 年度補正予算 地域新成長 産業創出促進事業費補助金「地域未来投資の活 性化のための基盤強化事業」にて導入されました。

(生産システム研究室 岩間 由希)

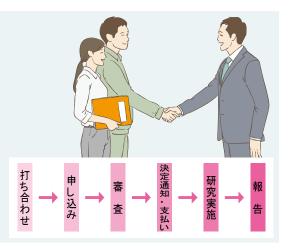
TEL(052)654-9951

【お知らせ】

工業研究所をご活用ください

受託研究

新製品や新技術の開発には、「受託研究(企業側からは委託研究)」をご利用下さい。当所の職員が企業からの委託を受けて研究を行います。また、委託企業の社員を研究補助員として派遣して頂き、研究作業を共同で行うことも可能です。研究期間は当該年度内の 1 ヶ月以上です。研究費は企業負担とし、研究期間が 6 ヶ月未満の場合は月額 10 万円以上で、6 ヶ月以上の場合は総額 60 万円以上で承ります。



出向きます技術相談

「出向きます技術相談」とは、工業研究所の各分野の研究員が企業の現場を訪問させていただき、各企業の実情をお聞きし、技術的課題の解決を図るものです。さらに、工業研究所の技術支援サービス(技術相談、依頼試験、技術指導、受託研究など)につきましても併せてご紹介させていただいております。相談は無料です。

「出向きます技術相談」による訪問を ご希望の際は、お気軽に工業研究所ま でご連絡下さい。企業の分野に応じた 適切な研究員が日程調整のうえ、訪問 させていただきます。





中小企業技術者研修

(公財)名古屋産業振興公社と協力し、幅広い分野の技術者研修を実施しています。コースの内容やH30年度の予定など、詳しくはこちらをご参照ください。

→ http://www.nipc.or.jp/kougyou/p_training/lecture.html

講演会·講習会

年間を通じ、さまざまなテーマで講演会・講習会を行っています。随時HPやメールマガジンでご案内しております。ぜひご参加ください!

→ http://www.nmiri.city.nagoya.jp/cgi/seminar/page.cgi

(編集 • 発行) 名古屋市工業研究所

〒456-0058 名古屋市熱田区六番三丁目4番41号

電話: 052-661-3161 FAX: 052-654-6788

URL: http://www.nmiri.city.nagoya.jp E-mail: kikaku@nmiri.city.nagoya.jp